



# 吉昌橡膠工業有限公司




JHI CHANG RUBBER INDUSTRIAL CO.,LTD.

## 橡膠襯裡工程檢驗記錄表

### RUBBER LINING INSPECTION RECORD AFTER RUBBER LINING

業主 Customer	BVC/Siemens	檢驗日期 Insp. Date	2008.05.30
工程名稱 Project Name	Longview	Equipment Name	
工程編號 JOB NO.	4500548849	Tank No.	
襯裡材質 LINING MATERIAL	Buna N (Nitrile)	規格 SIZE	84"
		數量 QUANTITY	6PC

項次 NO.	檢驗項目 Inspection Item	檢查標準 Standard / Spec.	檢查結果 Result	判定 Judgement
1	橡膠外觀檢查 Visual inspection	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> 良GOOD <input type="checkbox"/> 整修REPAIR	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
2	硬度檢查 Hardness test	Shore D 75° ~ 85°	76° ~ 78°	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
3	厚度檢查 Thickness test	4.5mm ~ 5mm↑	5.1mm ~ 5.3mm	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
4	敲擊檢查 Knocking Test	接著 BONDING	<input checked="" type="checkbox"/> 良GOOD <input type="checkbox"/> 整修REPAIR	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
5	針孔檢查(硫化後) Pin hole test ( after vulcanization )	15000 V	15000 V	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
6	硫化記錄 Vulcanized record	硫化溫度 CURING TEMP. 硫化壓力 CURING PREP.	<u>130</u> ± 5°C <u>2 ± 0.5 kg/cm<sup>2</sup> x 6</u> Hr	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ

總判定結果： conclusion	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ	 <b>吉昌橡膠</b> Jhi Chang Rubber 工程檢驗專用章 2008/05/30 主管: _____ 檢查員: _____ DIRECTOR INSPECTOR	
業主會簽： CLIENT SIGN	會同檢查： SUPERVISOR	 羅傳信 2008.05.30	 溫清松 2008.05.30

編號：JQP-PD-02 (附表二)A版



蘇志勇



# 吉昌橡膠工業有限公司

## JHI CHANG RUBBER INDUSTRIAL CO.,LTD.

### 橡膠襯裡工程檢驗記錄表

#### RUBBER LINING INSPECTION RECORD AFTER RUBBER LINING

業主 Customer	BVC/Siemens	檢驗日期 Insp. Date	2008.05.30
工程名稱 Project Name	Longview	Equipment Name	
工程編號 JOB NO.	4500548849	Tank No.	
襯裡材質 LINING MATERIAL	Buna N (Nitrile)	規格 SIZE	84"
		數量 QUANTITY	3PC

項次 NO.	檢驗項目 Inspection Item	檢查標準 Standard / Spec.	檢查結果 Result	判定 Judgement
1	橡膠外觀檢查 Visual inspection	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> 良GOOD <input type="checkbox"/> 整修REPAIR	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
2	硬度檢查 Hardness test	Shore D 75° ~ 85°	75° ~ 78°	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
3	厚度檢查 Thickness test	4.5mm ~ 5mm ↑	4.8mm ~ 5.2mm	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
4	敲擊檢查 Knocking Test	接著 BONDING	<input checked="" type="checkbox"/> 良GOOD <input type="checkbox"/> 整修REPAIR	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
5	針孔檢查(硫化後) Pin hole test ( after vulcanization )	15000 V	15000 V	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
6	硫化記錄 Vulcanized record	硫化溫度 CURING TEMP. 硫化壓力 CURING PREP.	<u>130</u> ± 5°C <u>2</u> ± 0.5 kg/cm <sup>2</sup> × <u>6</u> Hr	<input type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ

總判定結果： conclusion	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ	<b>吉昌橡膠</b> Jhi Chang Rubber 工程檢驗專用章 2008/05/30
----------------------	--	---

業主會簽： CLIENT SIGN	會同檢查： SUPERVISOR	主管： DIRECTOR	檢查員： INSPECTOR
		吉昌橡膠 2008.05.30 羅傳信	吉昌橡膠 2008.05.30 溫清松

編號：JQP-PD-02 (附表二)A版



藍志男



# 吉昌橡膠工業有限公司

## JHI CHANG RUBBER INDUSTRIAL CO.,LTD.

### 橡膠襯裡工程檢驗記錄表

#### RUBBER LINING INSPECTION RECORD AFTER RUBBER LINING

業主 Customer	BVC/Siemens	檢驗日期 Insp. Date	2008.05.26
工程名稱 Project Name	Longview	Equipment Name	
工程編號 JOB NO.	4500548849	Tank No.	
襯裡材質 LINING MATERIAL	Buna N (Nitrile)	規格 SIZE	84"
		數量 QUANTITY	3PC

項次 NO.	檢驗項目 Inspection Item	檢查標準 Standard / Spec.	檢查結果 Result	判定 Judgement
1	橡膠外觀檢查 Visual inspection	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> 良GOOD <input type="checkbox"/> 整修REPAIR	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
2	硬度檢查 Hardness test	Shore D 75° ~ 85°	75° ~ 77°	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
3	厚度檢查 Thickness test	4.5mm ~ 5mm ↑	4.8mm ~ 5.2mm	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
4	敲擊檢查 Knocking Test	接著 BONDING	<input checked="" type="checkbox"/> 良GOOD <input type="checkbox"/> 整修REPAIR	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
5	針孔檢查(硫化後) Pin hole test (after vulcanization)	15000 V	15000 V	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
6	硫化記錄 Vulcanized record	硫化溫度 CURING TEMP. 硫化壓力 CURING PREP.	<u>130</u> ± 5°C <u>2</u> ± 0.5 kg/cm <sup>2</sup> x <u>6</u> Hr	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ

總判定結果： conclusion	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ	<b>吉昌橡膠</b> Jhi Chang Rubber 工程檢驗專用章 2008/05/26
----------------------	--	---

業主會簽： CLIENT SIGN	會同檢查： SUPERVISOR	主管： DIRECTOR	檢查員： INSPECTOR

編號：JQP-PD-02 (附表二)A版



藍志芳



# 吉昌橡膠工業有限公司

## JHI CHANG RUBBER INDUSTRIAL CO.,LTD.

### 橡膠襯裡工程檢驗記錄表

#### RUBBER LINING INSPECTION RECORD AFTER RUBBER LINING

業主 Customer	BVC/Siemens	檢驗日期 Insp. Date	97.05.30
工程名稱 Project Name	Longview	Equipment Name	
		Tank No.	
工程編號 JOB NO.	4500548849	規格 SIZE	84"
襯裡材質 LINING MATERIAL	Buna N (Nitrile)	數量 QUANTITY	6PC

項次 NO.	檢驗項目 Inspection Item	檢查標準 Standard / Spec.	檢查結果 Result	判定 Judgement
1	橡膠外觀檢查 Visual inspection	N/A	<input checked="" type="checkbox"/> 良GOOD <input type="checkbox"/> 整修REPAIR	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
2	硬度檢查 Hardness test	Shore D 75° ~ 85°	77° ~ 78°	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
3	厚度檢查 Thickness test	4.5mm ~ 5mm↑	5.1mm ~ 5.3mm	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
4	敲擊檢查 Knocking Test	接著 BONDING	<input checked="" type="checkbox"/> 良GOOD <input type="checkbox"/> 整修REPAIR	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
5	針孔檢查(硫化後) Pin hole test ( after vulcanization )	15000 V	15000 V	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ
6	硫化記錄 Vulcanized record	硫化溫度 CURING TEMP. 硫化壓力 CURING PREP.	<u>130</u> ± 5°C  <u>2</u> ± 0.5 kg/cm <sup>2</sup> × <u>6</u> Hr	<input checked="" type="checkbox"/> 合格ACC <input type="checkbox"/> 不合格REJ

總判定結果：  
conclusion

合格ACC  
 不合格REJ



業主會簽：  
CLIENT SIGN

會同檢查：  
SUPERVISOR

主管：  
DIRECTOR

2008/05/30  
工程檢驗專用章  
檢查員：  
INSPECTOR



編號：JQP-PD-02 (附表二)A版



藍志勇